

INFORMACION DE PRODUCTOS

6183, 6184 Relleno con Diluyente Ácido de 1K

DESCRIPCIÓN:

Relleno con Diluyente Ácido de 1K de Transtar es un material de fondo de una etapa y es listo para usar. Este sistema ofrece una excelente protección contra la corrosión del metal desnudo y por lo tanto elimina la necesidad de acondicionamiento. Recomendado para el uso tratar el metal desnudo, para la aplicación bajo el surfacers del cebador, y más sistemas de la pintura

INFORMACION TECNICA:

APARIENCIA:	Verde
% DE SOLIDOS:	18.0% por peso (listo para usar)
CONTENIDO DE V.O.C.:	6183: 5.07#/gal (607g/l) y 75.70% por peso 6184: 6.39#/gal (765g/l)
VIDA EN ARMARIO:	Un año sin abrir
VISCOSIDAD EN ROCÍO:	17-20 segundos (Zahn #2 Cup)
TIEMPO DESPUES DE MEZCLADO:	4 horas @ 70F y 50% humedad relativa.
CUBRE:	1.5-2.0 milésimas por mano
RELACION DE MEZCLA:	Listo para usar
VIDA DESPUÉS DE MEZCLADO:	Se puede guardar después de mezclado hasta por 5 días, @ 70°F y 50% humedad relativa. Nota: No almacene el material en la pistola. Limpie el equipo inmediatamente después del uso con el deluyente de la laca.

PUNTOS DE VENTA:

- Formulado listo para usar. No mezclar!
- Protección excelente de corrosión
- Químicamente grabados de pistas para descubrir superficies del metal
- Pintado en 60 minutos

(VER PARTE DE ATRAS PARA INSTRUCCIONES DE APLICACION)

Refiérase a las hojas de seguridades y manejo.

PACKAGE SIZES:

#6183 Relleno con Diluyente Ácido de 1K, 16 oz. Aerosol, 6 por cartón

#6184 Relleno con Diluyente Ácido de 1K, Cuarto, 6 por cartón



NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.

6183, 6184

Relleno con Diluyente Ácido de 1K

SUBSTRATOS APROPIADOS:

Aceros Materials galvanized Aluminio
Fibea de vidrio Auperfices pintadas anteriormente

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

Desengrase todas las superficies con Transtar GP Solvent #4074 o SCAT #6311.

Aceros & materiales galvanizados: Desengrase superficies, líjela con papel de grano 80-120.
Desengrase nuevamente antes de aplicarle la pintura de fondo.

Aluminio & fibea de vidrio: Desengrase superficies, líjela con papel de grano 150 -180.
Desengrase nuevamente antes de aplicarle la pintura de fondo.

Superficies pintadas anteriormente: Lije y elimine los contornos de reparaciones antiguas utilizando un papel de lija de grano 180 - 220 hasta lograr una superficie suave.

APLICACIÓN:

6183 Aerosol:

Agite pueda vigorosamente durante 1 minuto asegurar la uniformidad colorida y prevenir la obstrucción. Desengrase la superficie con Transtar GP Solvent #4074 o SCAT #6311. Para lograr resultados óptimos, aplique de 2 a 3 capas semihúmedas. Permita que cure 5 minutos entre las capas. Rocíe con sostenga incluso los golpes. Imprimador seco al contacto entre 15 minutos. Permita 1 hora tiempo secado antes de lijando, imprimando, o topcoating. No hay necesidad lijar si el tiempo de aplicación de la nueva capa es entre 24 horas. Si estorbando de punta ocurre, quita la boquilla y limpia con el aguarrás de laca. Suavemente reemplace la boquilla con volverse el movimiento y botón de rocío que abren fuera de usted.

6184 Cuarto:

Revuelva muy bien la pintura de fondo antes de usarlo. Para lograr resultados óptimos, aplique de 2 a 3 capas semi-húmedas. Permita que cure 5 minutos entre las capas. El espesor de la capa seca es aproximadamente de 0,5 mil. Se recomienda trabajar con una viscosidad de rociada de 17-20 segundos, utilizando una taza Zahn No. 2 a 5 (77°F). No hay necesidad de reducir

No guarde el material en la pistola. Se recomienda guardar la pintura de fondo autoulible 1K en un recipiente plástico hermético. Después de cada uso, limpie inmediatamente el equipo con un material diluyente de laca.

Nota: El secado forzado utilizando temperaturas de 60°C (140°F) por un periodo de hasta 30 minutos, después de un secado al aire durante 15 minutos.

PARÁMETROS DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA LA PISTOLA ROCIADORA:

Tipo de Pistola	Punta Fluida	Presión del aire	Presión del Fluido
Sifón	1,4 - 1,6 mm	40 - 50 PSI	n/a
Gravedad	1,2 - 1,6 mm	30 - 40 PSI	n/a
Convencional	1,0 - 1,2 mm	40 - 50 PSI	10 - 14 PSI
HVLP	1,2 - 1,6 mm	10 PSI Max.	n/a

COMPETENCIA:

SEM 39683
Spies Hecker 3255
Marhyde 5111, 5112