

INFORMACION DE PRODUCTOS

6101, 6104, 6131, 6134, 6141, 6144, 6161, 6164 Sistema de Relleno/Sellador Epóxico 2K

DESCRIPCIÓN:

El Relleno/Sellador Epóxico 2K ofrece una resistencia extraordinaria a la orrosión y una adhesión excepcional en diversas superficies adecuadamente preparadas. El Relleno/Sellador Epóxico 2K mejora la adhesión de resanadores y protege contra daños por filtración de agua. Si se diluye, se puede usar como sellador antes de aplicar las capas finales. Este producto se puede teñir únicamente con pinturas base; no utilice uretanos o esmaltes acrílicos de una sola etapa.

DATA TÉCNICA:

APARIENCIA:	Blanco, Negro, Gris, y Neutro
% SOLIDOS:	47,73 por peso 32.10 por volumen
C.O.V DEL RECUBRIMIENTO:	Empaquetado: 3,20#/gal, 385 g/l Aplicado - Sellador: 4,60 #/gal, 550 g/l
VIDA EN ARMARIO:	Un año sin abrir
REDUCTOR:	Listo a usar cuando usando el activador #6141/6144 Reduzca no más de 10% usando el Reductor Uretano de Transtar Grade Reducer conveniente para las condiciones de la tienda.
RELACION DE MEZCLA:	SELLADOR - 1:1:10% un parte relleno/sellador a un parte activador a 10% Reductor Uretano de Transtar.
TIEMPO DESPUES DE MEZCLADO:	72 horas@ 77°F
VISCOSIDAD FUMIGABLE:	16 - 20 seconds (#2 Zahn Cup)
SECADO FORZADO:	15 minutos@ 140°F (60°C)
LIJANDO:	No requerido
TIMPO PARA OTRA MÁS CAPA:	1/2 hora (@ 70°F; 20°C)
CUBRE:	520 ft ² por un galón @ 1 mil

PUNTOS DE VENTA:

- Secado Rápido
- Adherencia Excelente
- Resistencia A la Corrosión Excelente
- Vida de active extendida - hasta 72 horas
- Ninguna Hora De la Inducción

VEA EL LADO INVERSO PARA LAS INSTRUCCIONES DE LA APLICACIÓN

(Antes de aplicarlo, consulte la Plantilla de Datos De Seguridad del Material correspondiente)

TAMAÑO DEL ENVASE:

#6101	Relleno/Sellador Epóxico 2K (Blanco), Galón, 2 por cartón
#6104	Relleno/Sellador Epóxico 2K (Blanco), Cuarto, 6 por cartón
#6131	Relleno/Sellador Epóxico 2K (Gris), Galón, 2 por cartón
#6134	Relleno/Sellador Epóxico 2K (Gris), Cuarto, 6 por cartón
#6141	Activador de Relleno/Sellador Epóxico 2K, Galón, 2 por cartón
#6144	Activador de Relleno/Sellador Epóxico 2K, Cuarto, 6 por cartón
#6161	Relleno/Sellador Epóxico 2K (Negro), Galón, 2 por cartón
#6164	Relleno/Sellador Epóxico 2K (Negro), Cuarto, 6 por cartón



6101, 6104, 6131, 6134, 6141, 6144, 6161, 6164

Sistema de Relleno/Sellador Epóxico 2K

SUBSTRATOS APROPIADOS:

Acero Los Finales del OEM Acero Galvanizaron Llenador Del Cuerpo
Aluminio Fibra de vidrio /SMC

USO:

Uso donde la resistencia excepcional a la adherencia y a la corrosión se requiere sobre el metal pelado. También mejora la adherencia de los plásticos del cuerpo y resiste el daño de la humedad causado por la impregnación del agua, cuando el plástico se pone sobre las cartillas.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE:

APLICACIÓN (DIRECTO AL USO DE METAL):

Prepare la superficie utilizando técnicas normales de reacabado. Para evitar contaminación:

1. Agítese bien Relleno/Sellador Epóxico 2K. Mezcle los componentes del Relleno y Activador a razón de 1:1. Agítese bien. No se requiere período de inducción.
2. Aplique 1 a 2 capas mojadas medias. Permita 10 a 15 minutos tiempo entre las capas.
3. Permita secar 30 minutos a las temperaturas normales (21-30°C) or secado forzado para 15 minutos a 60°C antes de aplicado otras capas.

PARA USO A UN SELLADOR/"GROUND COAT"

1. Limpie y prepare el superficie.
2. Mezcle 1:1:10% por volumen.
3. Aplique un capa mojada. (Si deseado aplicar una capa segunda después de 10 a 15 minutos.)
3. Permita secar 30 minutos a las temperaturas normales (21-30°C) or secado forzado para 15 minutos a 60°C antes de aplicado otras capas.

OPCIONAL - TEÑIDO:

1. Para teñir, use sólo pinturas base o teñidores base. NO TIÑA El Relleno/Sellador Epóxico 2K con uretanos o esmaltes acrílicos de una sola etapa.
2. Primero mezcle el relleno con el activador a razón de 1:1, luego tiña hasta 10% por volumen con pinturas base o teñidores base. Agítese bien. Diluya hasta un 10% (si se desea) utilizando Reductor de Uretano Transtar (adecuado para condiciones de taller).

Nota: El Relleno/Sellador Epóxico 2K color neutro (#6174) ofrece los mejores resultados en el teñido ya que fue diseñado específicamente para aceptar colores base.

MANOS SUBSECUENTES DEL MISMO:

	50°F (10°C)	70°F (20°C)	100°F (38°C)	140°F (60°C)
Manos subsecuentes Mojado-en-Mojado	45 minutos	30 minutos	20 minutos	15 minutos
Manos subsecuentes con Llenador Del Cuerpo	2 horas	1 hora	45 minutos	30 minutos

Después del tiempo de secado enumerado en la tabla arriba para Mojado-En-Mojado, Relleno/Sellador Epóxico 2K puede ser "topcoated" como sistema Mojado-En-Mojado con los rellenos de Transtar 2K. Decubra el llenador del cuerpo después de los tiempos secos indicados usando rellenos de Transtar 2K: Relleno "EZ Sand" 6401EZ - 641EZ o relleno de uretano acrílico 2K.

Equipo Convencional de Aspersión

Aplique 1 ó 2 manos medio húmedas.
Deje 10 minutos de relumbrado entre manos.
35 - 45 psi (en la pistola)

Equipo de Aspersión HVLP

Aplique 1 ó 2 manos medio húmedas.
Deje 10 minutos de relumbrado entre manos.
10 psi máximo(en la tapa del aire)

6101, 6104, 6131, 6134, 6141, 6144, 6161, 6164

Sistema de Relleno/Sellador Epóxico 2K

TIEMPOS DE SECADO (@ 77°F AND 50% HUMEDAD RELATIVA:

Se llevará más tiempo el secado en condiciones de temperaturas más bajas y/o de mayor humedad.

Para el mano:	10 minutos
Para aplicar acabados:	30 minutos
Para manos subsecuentes del mismo:	10 minutos
Para lijar:	No se requiere

COMPARATIVA:

Dupont Low V.O.C. Prime "N" Seal™ Non Sanding Primer 2710S, 2740S, 2770S, 2705S

BASF Diamont DE15, DE16

PPG DP 40-LF, DP 48-LF, DP 50-LF, DP 60-LF, DP 74-LF, DP 90-LF, DP 401-LF, DP 402-LF

Sherwin Williams E2-A976, V6-V979

V.O.C. COMPLIANCE INFORMATION:

Diversos cocientes de las combinaciones o el mezclarse de componentes de capa constituyen diversas capas. Si los productos son una forma mezclada para hacer un relleno y otra para el uso como sellador/"groundcoat" o "precoat", cada uno de estas capas debe resolver sus límites actuales de C.O.V.. Si el mismo cociente de la combinación y el mezclarse de componentes de capa es recomendado por una entidad regulada para más de un uso, entonces el límite más restrictivo de C.O.V. se aplicará. Refiera a la tarjeta de la etiqueta del producto de Transtar o de la línea de C.O.V. para warnings/restrictions adicional para su área específica o entre en contacto con su oficina local de EPA.

NO RESPONSABILIDAD: Los datos técnicos y sugerencias para uso se han preparado para la orientación del usuario. Dichos datos están basados en la experiencia e investigaciones de Transtar Autobody Technologies, y se cree que son confiables. Ya que Transtar no tiene control sobre las condiciones bajo las cuales el producto es utilizado, almacenado o manejado, lo anterior no constituye una garantía. Los compradores deberán asumir la responsabilidad de asegurar que el producto es adecuado a sus propósitos.